

**Основные технические данные и характеристики  
станка настольного радиально-сверлильного модели СНС-2116  
производства АО "Ульяновский механический завод"**

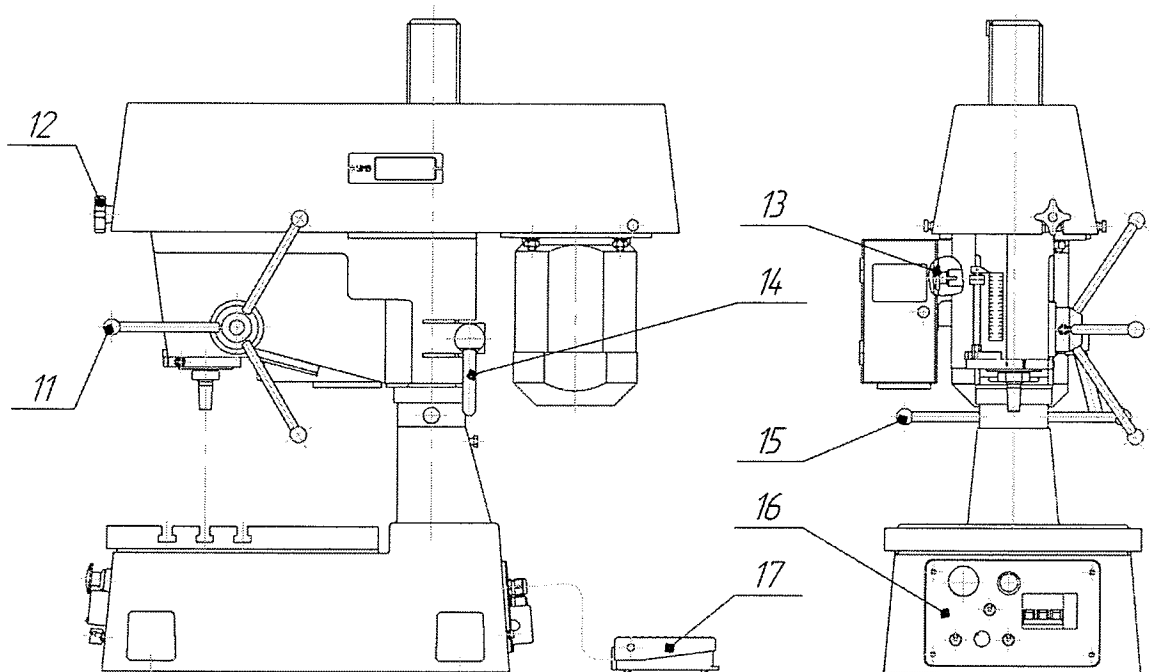
Наименование	Значение
1. Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
2. Наибольший условный диаметр сверления, мм	16
3. Конус конца шпинделя по ГОСТ 9953-82	Морзе В18 (наруж.)
4. Вылет оси шпинделя, мм: - от колонны - от кронштейна основания	265 255
5. Наибольший ход шпинделя, мм	90
6. Габаритные размеры стола, мм: - длина - ширина	340 360
7. Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм min max	155 400
8. Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин	0...3000 (бесступенч.)
9. Реверс шпинделя	есть (педаль)
10. Передаточные отношения клиноременной передачи	1 : 1; 1 : 2
11. Число Т-образных пазов	3
12. Расстояние между пазами, мм	50
13. Ширина Т-образного паза по ГОСТ 1574-91, мм: - среднего - остальных	14Н9 14Н14
14. Угол поворота шпиндельной бабки относительно колонны, град.	360
15. Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69	УХЛ4
16. Габаритные размеры станка, мм: - длина - ширина - высота	390 785 865
17. Габаритные размеры основания станка, мм:	340x540
18. Род электрического тока	переменный трехфазный
19. Напряжение сети, В	380
20. Частота электрического тока, Гц	50
21. Тип электродвигателя	АДЧР71В4
22. Мощность электродвигателя, кВт	0,75
23. Частота вращения, об/мин	1350
24. Тип частотного преобразователя	VFD015E43T
25. Мощность частотного преобразователя, кВт	1,5
26. Местное освещение	есть
27. Характеристики лампы местного освещения	LED MR16 GU5.3 12 В, 5 Вт
28. Масса станка, кг	120

По заданию заказчика АО "УМЗ" может внести изменения в конструкцию станка.

Станок может быть оснащен:

- шпинделем с внутренним конусом Морзе №2;
- столом с увеличенными габаритными размерами и с иным расположением Т-образных пазов;
- электродвигателем АИР71В4 (вместо частотного преобразователя применить четырехручьевые шкивы) и др.

### Общий вид станка



### Перечень органов управления

Поз.	Наименование
11	Рукоятка ручной подачи шпинделя
12	Рукоятка натяжения ремня
13	Рукоятка фиксатора положения шпиндельной бабки на колонне
14	Рукоятка для фиксации шпиндельной бабки на колонне
15	Рукоятка перемещения шпиндельной бабки по колонне
16	Панель управления
17	Кнопка-педаль включения-выключения реверса шпинделя

